

LUBSOL HYDRAULIC HLP

Lubricantes utilizados en todo tipo de circuitos hidráulicos, tanto en los sectores de industria como en automoción. Formulados con una serie de bases minerales y aditivos para conseguir una utilización genérica y con marcadas propiedades antioxidantes y anticorrosivas, independientemente de los tipos de bomba con que estén dotados e indiferentemente de las presiones a las que se muevan.

APLICACIONES

Fluido especialmente recomendado para sistemas hidráulicos susceptibles de sufrir gran contaminación con agua y en los que es necesario mantener el agua emulsionada con el aceite.

PROPIEDADES

- Buen índice de viscosidad.
- Excelente nivel de extrema presión.
- Muy buenas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y antidesgaste.
- Gran poder de separación del agua.

NIVEL DE CALIDAD

- MAGIAS P68 – P69 – P70
- AFNOR NF E 48603 HM
- Eaton Vickers I286S (Industrial), M-2950-S (Mobile)
- DIN 51524 Part 2 HLP
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 ISO 6743/4 HM

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

TIPO DE ANALISIS	METODO	RESULTADOS				
ISO		22	32	46	68	100
Viscosidad a 40° C. (cSt)	ASTM D – 445	22,0/24,2	28,8/35,2	41,4/50,6	61,2/74,8	90/110
Índice de Viscosidad min.	ASTM D – 2270	105	105	105	105	105
Punto de inflamación min. (°C)	ASTM D – 92	205	210	224	235	240
Punto de Congelación máx. (°C)	ASTM D – 97	-20	-24	-24	-24	-24

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se consideran exactas en la fecha de su impresión.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.