

PTM10000 REV 2506

LUBSOL MINERAL GEAR

Aceite lubricante de muy alta calidad extrema presión, con aditivos de azufre-fosforo, desarrollado para todo tipo de engranajes industriales de acero, en cárter cerrado.

APLICACION

- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometido a elevadas cargas de choque o grandes esfuerzos constantes o intermitentes, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas cargas y velocidades.
- Pueden ser utilizados en sistemas de lubricación por baño, salpicadura o niebla de aceite.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión le hacen imprescindible para ciertos reductores en industrias: cementera, siderúrgica y minera, en cojinetes y rodamientos fuertemente cargados y a velocidades bajas, en acoplamientos flexibles, cadenas, etc.

PRESTACIONES

- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película delgada. Gran poder de demulsibilidad.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodos a elevadas temperaturas.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espuma.
- Buena separación en presencia de agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento, funcionamiento de los engranajes suave, uniforme y silencioso.
- Excelente arranque a bajas temperaturas.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Aumenta notablemente los periodos de cambio de aceite, debido a su gran estabilidad a la oxidación y fácil separación del agua.

NIVEL DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 (CLP)
- U.S. STEEL 224
- ISO 12925-1 Ti o CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-E02 (EP)
- CINCINNATI MACHINE P-74

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

CARACTERÍSTICA	NORMA ASTM	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 680	ISO VG 1000
Densidad 15 °C, g/cc	ASTM D -4052	0,886	0,89	0,894	0,899	0,904	0,908	0,91	0,907
Punto de Inflamación, V/A, °C mín.	ASTM D -92	210	215	215	220	220	225	230	230
Punto de Congelación, °C, máx	ASTM D -5950	-21	-18	-18	-18	-12	-9	-9	-9
Viscosidad a 40 °C, Cst	ASTM D -445	68,8	98,1	151,3	210,3	310	460	680	949
Viscosidad a 100 °C, Cst	ASTM D -445	8,6	11,2	14,9	18,5	23,8	30,5	39,5	52,2
Carga Timken OK (lb)	ASTM D -2782	60	60	60	60	60	60	60	60
Ensayo FZG, pasa etapa	(DIN 51384)	12	12	12	12	12	12	12	12
4 bolas (D huella, mm, máx)	D-2266	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Clasificación AGMA N°.	-	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	8AEP

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se consideran exactas en la fecha de su impresión.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.