

## EMULCUT 340

Fluido E.P. (Extrema Presión) soluble en agua para la mecanización de metales (principalmente acero y aluminio).

### DESCRIPCION

Fluido para trabajo de metales de tecnología avanzada con elevada capacidad lubricante, libre de boro y formaldehído, que asegura una vida útil extralarga del baño y un rendimiento de mecanizado mejorado en comparación con los productos convencionales.  
Emulsionado en agua a la proporción adecuada, se utiliza para el mecanizado general y rectificado de acero y aluminio.

### PROPIEDADES

- Produce emulsiones estables y homogéneas, aún con aguas de gran dureza.
- Ausencia de espuma.
- Alto poder antiséptico, evita la dermatosis en los operarios y los malos olores.
- Gran poder de refrigeración como consecuencia de su alto calor específico.
- Alarga la vida de la herramienta y facilita un mecanizado de mayor velocidad y profundidad con óptimos acabados debido a que incorpora aditivos E.P. (Extrema Presión) de acción química.
- Alto poder anti herrumbre.

### APLICACIONES

Apta para mecanización de metales féreos y no féreos.

### DOSIS RECOMENDADAS SEGÚN APLICACIÓN:

- Torneado y fresado de acero 5-8 %
- Roscado y taladrado profundo de acero 6-8 %
- Brochado de acero 8-13 %
- Mecanización de cobre y aleaciones 3-6 %
- Mecanización de aluminio y aleaciones 3-6 %
- Escariado de Aluminio 6-13 %

Todos los porcentajes de disolución son indicativos. La dosis correcta es función del material a trabajar y de la herramienta concreta.

### PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

| DETERMINACION          | NORMA      | Unidades | TÍPICO         |
|------------------------|------------|----------|----------------|
| DENSIDAD (15°C)        | ASTM D1298 | g/ml     | 0.9            |
| Aspecto de la emulsión | Vis.       |          | Blanco lechoso |
| pH (10%)               | DIN 51369  |          | 8.5 – 9.5      |
| Corrosión al papel     | 3%, 20 °HF |          | Nula           |

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se consideran exactas en la fecha de su impresión.

### RECOMENDACIONES DE USO Y PREPARACIÓN

La limpieza es el mejor medio para cuidar una emulsión. Siempre es necesario hacer una limpieza del depósito y circuito cuando se va a poner en marcha una máquina nueva o cuando se hace un cambio porque la emulsión anterior estaba estropeada. Esta operación asegura una vida mucho más larga de la emulsión nueva que vamos a cargar.

Para preparar la emulsión siempre se añade el aceite sobre el agua y luego se agita bien. Cuando hay que reponer

producto al tanque, es necesario preparar una emulsión concentrada y echar sobre el tanque. NUNCA se debe añadir sólo agua ni aceite puro al tanque de emulsión

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.